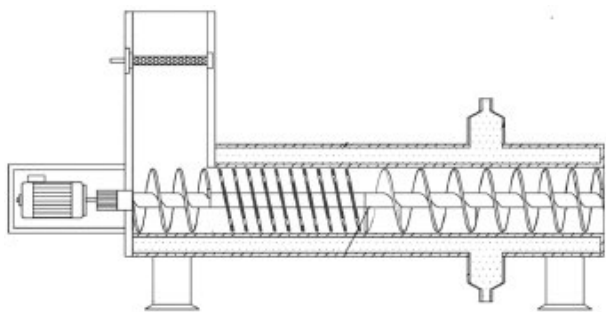


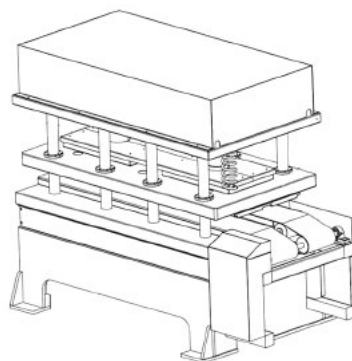
### 一种混合液态橡胶的恒温输送装置



本实用新型公开了一种混合液态橡胶的恒温输送装置，包括输送管道，输送管道顶部设有进料管，进料管的进口端设有对液态橡胶过滤的过滤网，输送管道外壁设置有环绕输送管道外围的保温腔体，输送管道内部设置有输送螺杆，保温腔体上设有进水管和出水管，进水管和出水管均通过输水管连接有恒温水箱，输送螺杆包括螺杆主体，螺杆主体按照进料方向依次设置有进料段，混合段和出料段。解决了现有的混合液态橡胶恒温输送装置容易出现温度过高或者过低的情况，且内部无法对橡胶进行过滤，当输送的液态橡胶有混合不均匀的情况时，无法对其进行二次混合，影响出料质量的问题（申请专利号：CN202221814565.X）。

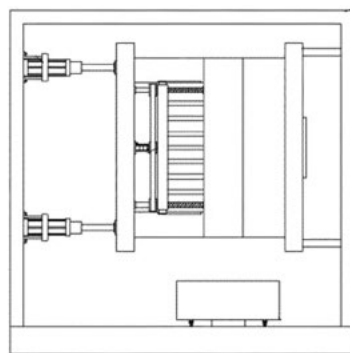
### 一种橡胶履带预成型脱模系统

本实用新型提供了一种橡胶履带预成型脱模系统，涉及橡胶履带加工的技术领域，包括：压合机构，压合机构包括上压板、下压板，以及用于驱使上压板朝向下压板移动的驱动部；还包括：顶出机



构，顶出机构设置于上压板上，其包括若干个竖直贯穿设置于上压板内的顶针和用于驱动相应顶针动作以使粘附于上压板上的物料脱落的动力部件。以此，在预成型的履带通过压合机构压制完成后，在顶出机构的辅助作用下，顶针对压制完成吸附在上压板的预成型履带施力，将预成型履带朝向下压板的一侧推动，从而使得预成型履带能够更快的脱离上压板，从而提高预成型履带的加工效率（申请专利号：CN202221875236.6）。

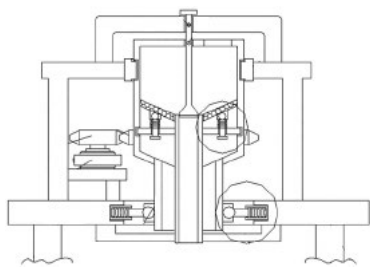
### 一种橡胶注塑鞋底模具



本实用新型涉及一种橡胶注塑鞋底模具，包括底座，底座的上表面固定有固定架，底座的内部设有收料机构，固定架内腔的左侧固定有两个电动推杆，两个电动推杆的输出端固定有底板。该橡胶注塑鞋底模具，通过顶出机构，伺服电机通过传动组件带动两个第二螺纹杆，并带动移动板和顶针一起向右移动，并通过顶针顶出鞋底，使鞋底掉入收集箱的内部，通过收料机构，当收集箱收集满后，双轴电机带动转杆和第一锥齿轮旋转，并带动第二锥齿轮和第一螺纹杆旋转，第一螺纹杆旋转使移动块、连接块和收集箱一起移动，使收集箱远离下模座，方便将鞋底取出，同时防止人在取出过程中对人造成伤害，提高了对人的保护（申请专利号：CN202223055399.2）。

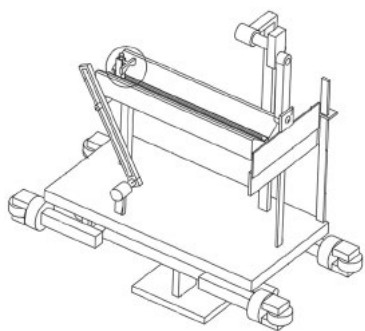
### 橡胶分拣装置

本实用新型公开了橡胶分拣装置，包括底座，底



座内部的中间位置处设有与其相互连通的通口，通口内部的两侧皆设有第一撞击组件，底座顶部的两侧皆设有L型安装板，两组L型安装板的顶部共同设有密封组件；本实用新型通过分拣仓、伺服电机、齿轮、外齿圈、环形滑槽、环形滑块、分拣网板、出料口A、T型按压块A、撞击球A、连接杆、安装杆和弹簧A的相互配合，即可防止较多橡胶颗粒堆积至同一位置处，减少了分拣网板的堵塞现象，同时还提升了分拣网板的分拣速度，有效的提升了该装置的分拣效率，无需操作人员在频繁的对分拣网板进行检修更换，从而延长了分拣网板的使用寿命，增加了该装置使用的便捷性（申请专利号：CN202121881641.4）。

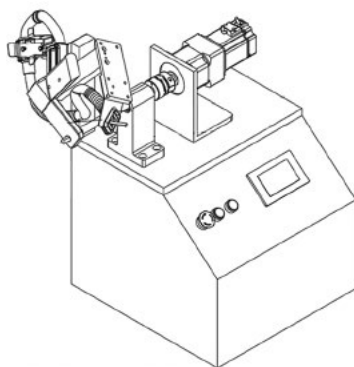
## 一种橡胶制品用裁切机构



本实用新型涉及橡胶制品加工领域，提出了一种橡胶制品用裁切机构，包括底板，底板上端面右侧后端固定连接有滑杆，滑杆滑动连接有滑槽块，滑槽块前端面固定连接有上刀片，底板上端面左侧后端固定连接有支撑柱，支撑柱上端面固定连接有放置板，底板下端面左侧固定连接有矩形板，矩形板左右两侧均通过第三转轴转动连接有矩形柱，矩形柱远离第三转轴的一端设有万向轮。通过上述技术方案，解决了现有技术中的不便对不同直径的橡胶垫片进行自动输送裁切、人工搬运较为费力的问题（申请专利号：CN202220932511.7）。

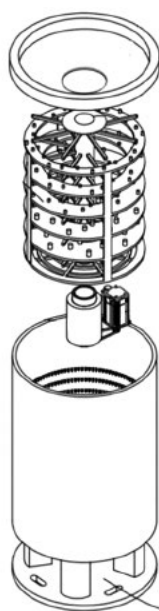
## 一种汽车剪刀门线束橡胶护套弯折耐久试验仪

本实用新型涉及耐久试验仪技术领域，具体为一种汽车剪刀门线束橡胶护套弯折耐久试验仪，包括主



机，主机的上表面固定设有静止段支架，静止段支架固定连接有夹具，夹具固定卡接有线束橡胶护套的一端，主机的上方设有水平设置的旋转轴，且主机的上方设有驱动旋转轴旋转的减速电机，旋转轴上远离减速电机的端部侧壁上固定连接有摆臂，摆臂固定连接有卡板，卡板与线束橡胶护套的另一端固定卡接。本实用新型通过将线束橡胶护套的两端分别固定在静止的夹具和可旋转的摆臂上，可以模拟线束橡胶护套在外力作用下的弯折过程，操作简单，适用于模拟汽车剪刀门的开关过程，获知线束橡胶护套在汽车剪刀门上的耐弯折数据（申请专利号：CN202222691364.1）。

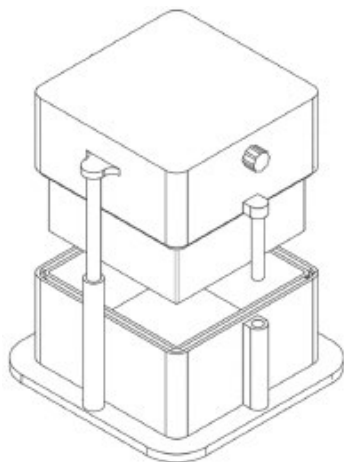
## 一种天然橡胶打散装置



本实用新型提供了一种天然橡胶打散装置，包括：物料筒、转动芯体和驱动电机，转动芯体的下端设置有转动轴和转动轴套，在转动轴上设置若干个打散辊，转动轴套能够带动分隔板一体转动，转动轴与转动轴套的下端与减速机构的输出端连接，驱动电机与减速机构的输入端连接，转动轴与转动轴套在驱动电机、减速机构的带作用下呈比例反向转动。本实用新型天然橡胶打散装置，结构合理，通过驱动电机、减速机构以及转动芯体的驱动连接，实现天然橡胶原料在一个动力源作用下实现多级相互作用的打散工作，大大提高了打散效率，为后续的称重提供可靠的基础（申请专利号：CN20222278258.0）。

## 一种橡胶衬套自动化注塑模具

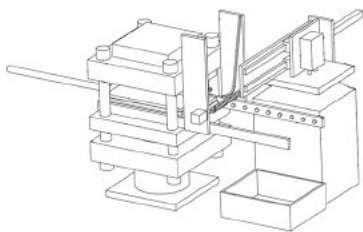
本实用新型公开了一种橡胶衬套自动化注塑模



具，属于橡胶衬套生产技术领域，包括底座和可升降地设置于底座上方的顶座，底座顶壁上焊接有下模，顶座底壁焊接有与下模相配合的上模，底座顶壁的其中两边均焊接有电动伸缩杆，顶座的内部形成有两个内滑槽，

两个内滑槽相背的一侧壁均转动连接有螺杆，且两个螺杆上均螺纹套设有滑块，由顶座底壁向其内部形成有内腔，上模顶壁上焊接有吻合插入顶座内腔中的顶盖，每个滑块朝向顶盖的一侧壁均焊接有两个插桩，顶盖朝向滑块的一侧壁形成有与滑块上的两个插桩配合插接的插槽。该橡胶衬套自动化注塑模具，使下模可根据需要进行更换，适应了不同尺寸橡胶衬套的注塑，增大了该注塑模具的适用范围（申请专利号：CN202221492423.6）。

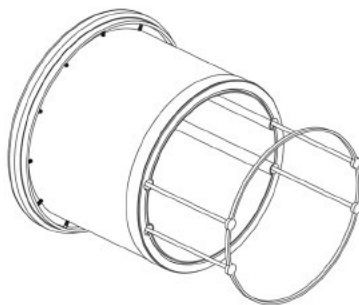
### 一种环形橡胶自动硫化装置



本实用新型公开了一种环形橡胶自动硫化装置，涉及橡胶硫化技术领域。包括硫化机、模具、上料装置、

下料装置和下料箱；硫化机包括上加热平板和可升降的下加热平板；模具滑动设置于下加热平板上；下料装置包括旋转气缸和与旋转气缸连接的转轴；转轴上设置有多个平行并间隔分布的刮针；上料装置包括上料平台，上料平台远离硫化机的一侧设置有气缸安装板；气缸安装板上设置有第二气缸；第二气缸的伸缩杆连接有横向运动板；横向运动板上设置有第三气缸；第三气缸的伸缩杆连接有用于取放料的吸盘。本实用新型通过上料装置进行上料，通过硫化机与下料装置配合进行下料，实现环形橡胶自动硫化，无人化操作，提高了工作效率，降低了人工成本（申请专利号：CN202222032773.0）。

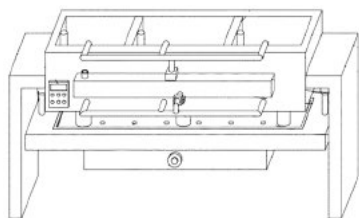
### 一种用于汽车齿轮齿条转向机的氟醚橡胶衬套



本实用新型涉及橡胶衬套技术领域，尤其涉及一种用于汽车齿轮齿条转向机的氟醚橡胶衬套。用于汽车齿轮齿条转向机的氟醚橡胶衬套包括

氟醚橡胶衬套体，以及固定嵌合在氟醚橡胶衬套体底部的压合套；氟醚橡胶衬套体内固定嵌合有多组环形分布的塑胶柱，且塑胶柱的顶部开设有孔腔。本实用新型提供的用于汽车齿轮齿条转向机的氟醚橡胶衬套下压环形圈使得各个推动杆推动活塞，使得活塞内滑至孔腔中并挤压孔腔内的空气，从而空洞的塑胶柱外胀并挤压轴杆，因此可以牢牢的套设在轴杆上，提高了氟醚橡胶衬套体在轴杆上安装的牢固性（申请专利号：CN202221702378.2）。

### 一种小型橡胶件自动化检验装置

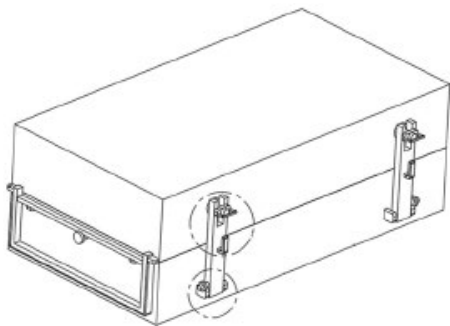


本实用新型公开了一种小型橡胶件自动化检验装置，该装置包括固定盒，固定盒的外侧固定连接有两个

支架，固定盒的内部固定连接有两个隔板，固定盒的内壁与隔板的外侧均固定连接有液位检测组件，固定盒的外侧设置有导水组件，支架的外侧固定连接有两个电动推杆，固定盒的外侧设置有支撑板，支撑板固定连接至电动推杆的底端，支撑板的内部开设有凹槽。该实用新型，可针对不同内径的橡胶圈进行防水检验，且在检验过程中还可对检测区域的温度进行调节，整个检测过程自动化完成，具备良好的检验效果，减少残次品流出的现象发生，便于推广使用（申请专利号：CN202220973129.0）。

### 一种橡胶制品加工成型注塑模具

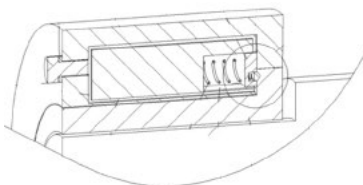
本申请涉及注塑模具技术领域，具体为一种橡



胶制品加工成型注塑模具，包括上模板，上模板的表面安装有下模板，下

模板的表面设有定位结构，定位结构包括四个安装板，四个安装板的表面均与下模板固定连接，四个安装板两两一组，两组安装板的表面均转动连接有定位板，定位板的内部固定插设有挂杆，挂杆的圆弧面螺纹连接有限位筒，定位板的表面开设有矩形槽，上模板的内部固定插设有两个插杆，插杆位于矩形槽的内壁，插杆的圆弧面固定套有隔筒，隔筒位于定位板的表面。本申请，解决了现有技术中上模板和下模板之间容易发生偏移，从而影响橡胶制品加工成型制造的缺点（申请专利号：CN202221973939.2）。

## 一种橡胶密炼机的转子密封机构

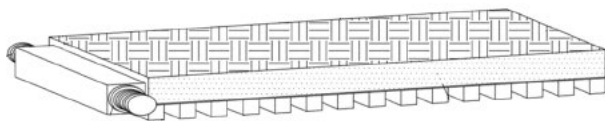


本实用新型属于密炼机技术领域，涉及一种橡胶密炼机的转子密封机构。一种橡胶密炼机的转子密封机构，包括转子和转轴，转子固定安装在转轴上，转轴

两端均固定安装有动环，每个动环外转动设置有静环；静环内开设有第一圆环槽，第一圆环槽内固定连接有多数第一弹簧，第一圆环槽内滑动设置有第一补偿环，每个第一补偿环内开设有第二圆环槽，第二圆环槽内固定连接有多数第二弹簧，第二圆环槽内滑动设置有第二补偿环，第二补偿环另一端挤压在动环的三角形凹槽内。第一弹簧作用于第一补偿环压紧动环和静环的接触面，第二弹簧推动第二补偿环压紧动环上的三角形凹槽，增加密封效果（申请专利号：CN202221841359.8）。

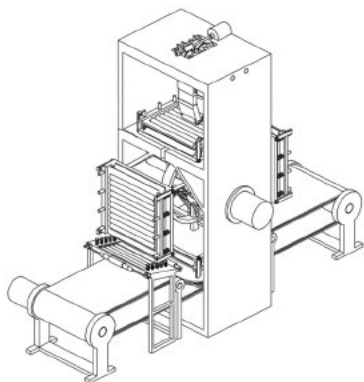
## 一种新型橡胶平胶带

本实用新型涉及橡胶平胶带技术领域，且公开



了一种新型橡胶平胶带，包括主体机构、组合机构和稳固机构，组合机构位于主体机构的内端，稳固机构位于主体机构的下端，主体机构包括输送带体、侧封边、连接头、固定轴和安装块，侧封边固定安装在输送带体的左右两端，连接头固定安装在输送带体的前端，固定轴固定安装在连接头的左右两端，安装块固定安装在固定轴的左端。该新型橡胶平胶带，通过安装组合机构和稳固机构，使得橡胶平胶带在实际运用的过程中，有效的保障了橡胶平胶带的使用灵敏性，从而极大程度上保证了橡胶平胶带的使用稳定性，并且也更适用于不同物料的输送工作，更好的增强了橡胶平胶带的使用效果（申请专利号：CN202222258823.7）。

## 一种全自动的汽车塑料零部件生产用压合治具



本发明公开了一种全自动的汽车塑料零部件生产用压合治具，其包括压合架及其侧面安装的PLC控制器，压合架的下半部内设置有可循环交替的若干压合模组，

一对压合台的正下方设置有转模机构，压合模组包括静板、动板、动板顶面内嵌设的若干滚柱，转模机构包括与若干静板呈径向滑动连接的转环和伺服电机，压合架的顶部内设置有用于滚压动板的滚压机构。本发明通过将待压合的塑料子母件自动塞入位于下方的压合模组中，在转模机构的带动下而转至压合台上，并通过设置的滚压机构对压合模组内的塑料子母件实现从前后端向中间渐进压合的方式，其自动化程度高，且能交替循环不间断的压合塑料子母件，效率高且压合全面到位，具有实用价值（申请专利号：CN202210660525.2）。