

知名胎企，计划建设全球新工厂

近日，锦湖轮胎披露，为了进一步扩大欧洲原配（OE）市场，满足全球替换（RE）市场持续增长的需求，正在讨论投资建设全球新工厂。同时，通过VPD数字孪生设计体系，开发高端产品，提高品牌影响力，持续提升在全球市场的地位。

同期，锦湖轮胎公布2024年第三季度业绩预告，公司第三季度实现营业收入11150亿韩元（折人民币约59亿元），同比增长14.1%，连续4个季度收入超过1兆韩元；利润同比增长148.5%。

今年前三季度，锦湖轮胎累计实现收入32914亿韩元（折人民币约174亿元），利润达3333亿韩元（折人民币约17.6亿元）。

今年以来，锦湖轮胎抓住全球轮胎替换（RE）市场需求扩大的机遇，加大RE产品销售力度。同时，增加18寸以上大尺寸轮胎和新能源汽车（EV）轮胎等高收益产品的销售比重，实现收入和利润的大幅增长。

摘编自“中国轮胎商务网”

轮胎巨头最新全球市场报告，中国市场“独树一帜”？



近日，米其林针对全球轮胎市场发布全新分析报告。

OE轮胎市场：海外降，中国增

根据米其林的分析报告，2024年OE 乘用车/轻型卡车（PC/LT）轮胎市场出现逆转，部分原因是电动汽车需求放缓。前9个月，全球OE轮胎需求同比下降3%，其中欧洲萎缩6%，北美下降1%，但中国增长1%。然而在第三季度，这三个地区均出现大幅下滑。

在欧洲，今年上半年已经出现的市场低迷在第三

季度进一步加剧，最终同比下降9%。第三季度的趋势还反映出2023年秋季罢工后 OEM 库存重建的逐渐减少，这提振了2024年上半年的需求。这一下降与新车销售有关，新车销售受到高利率导致的需求低迷以及市场向电动汽车转型速度的不确定性的打击。此外，米其林补充说，电动汽车的普及速度似乎比预期的要慢，这给汽车制造商带来了相对的不确定性。

而在中国，受到出口和电动汽车普及的推动，OE 市场销售在今年前三季度增长了1%。然而，由于中国经济持续疲软导致国内需求下降，这一整体增长掩盖了第三季度同比3%的收缩。

替换轮胎市场：中国降，海外增

今年前三个季度，全球替换轮胎市场轻型车轮胎需求同比增长3%，其中第三季度增幅与去年同期基本持平。

具体来看，前三季度欧洲需求增长了7%，其中第

三季度增长了8%，这得益于18英寸及更大尺寸轮胎销量的增长；北美的需求在前三个季度增长了3%，第三季度的增幅则较差，仅为1%，部分原因是进口成本低廉。

在中国，由于国内需求疲软，前九个月替换市场需求同比下降了1%，第三季度的需求降幅更大为，5%。

摘编自“中国轮胎商务网”

Packsize和汉高推出用于可持续包装的生物基热熔胶

2024年11月3日，可持续、合适尺寸、按需包装领域的市场领导者Packsize宣布与汉高粘合剂技术建立新的合作伙伴关系，以增强公司的可持续产品供应，提供创新解决方案，帮助客户减少对环境的影响。这一合作伙伴关系体现了Packsize在其市场营销战略中对战略合作伙伴关系的优先考虑。



每年，有3000亿个箱子使用50万t热熔胶，占据纸质包装行业产生的全球排放量的很大一部分。为了解决这个问题，Packsize和汉高推出了Eco-Pax，这是一款生物基热熔胶，旨在在不牺牲性能的情况下降低碳

足迹。

Packsize产品管理总监Kristin Bauer表示：“在Packsize，可持续性是我们所做一切的核心。通过与汉高合作，我们正在通过创新的解决方案扩大我们的可持续产品供应，这些解决方案致力于帮助客户最大限度地减少其产品的生态影响。”

Eco-Pax采用生物基原料，摒弃了传统的化石基成分。这种粘合剂将用于每年使用Packsize合适尺寸的包装机械生产的3.4亿多个纸箱。据估计，它可以减少高达32%与SBTi相关的温室气体排放，相当于燃烧175万磅煤。

汉高粘合剂技术北美消费品粘合剂业务发展主管Kevin Heffernan表示：“与Packsize这样的创新领导者合作推出生物基粘合剂解决方案，是朝着建立更可持续的包装价值链迈出的一大步。我们正在共同为包装的可持续性制定新的标准，同时提供高性能品牌和消费者的信任。”

摘编自“PUWORLD”

路博润推出四款新的生物质平衡TPU产品

近日，路博润先进材料部门宣布为热塑性聚氨酯（TPU）产品系列推出四种新的生物质平衡解决方案。这些新产品将以ESTANE® RNW TPU的品牌名称进行商业化。这些材料使用的是更可持续的质量平衡原料，但仍具备与路博润标准石油基产品相同的质量

和性能。

四种新牌号——ESTANE RNW90 58300、ESTANE RN 90 58887、ESTANE RNW85 GP52DT和ESTANE RNG60 ZHF90AT2 TPU——已完全投入商业使用，其中ESTANE RNC 60 ZHF90AT2 TPU一直应用



于阻燃电缆应用。

该TPU系列的产品碳足迹减少量高达59%。虽然这些材料使用的是生物和/或生物质平衡原料，但仍可提供相同的高品质和性能。

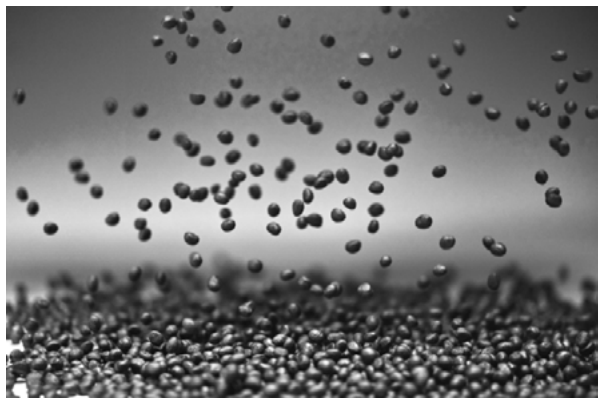
路博润欧洲、中东、非洲和印度（EMEAI）地区业务总监Rogerio Colucci表示：“路博润通过提供

ESTANE RNW TPU和ESTANE ECO TPU等自有解决方案来引领可持续发展，我们将产品组合定位于材料替代项目，以此来支持客户的碳减排目标。新的生物质平衡产品系列是与客户合作的一个例子，同时也体现了我们对市场趋势的关注。”

摘编自“PUWORLD”

源自热解油！KASK的安全头盔内壳采用巴斯夫的 Neopor® Ccycled® 制成

意大利头盔品牌KASK正在使用巴斯夫的可发泡聚苯乙烯（EPS）颗粒Neopor® Ccycled®生产工人安全头盔。在Neopor® Ccycled®的制造过程中，巴斯夫在价值链的最初阶段采用质量平衡方法通过化学回收从消费后塑料废物中获得的热解油取代了化石原料。通过这种方式，巴斯夫能够提供Neopor® Ccycled®，其产品碳足迹比标准Neopor®减少了约90%。



从2024年10月底开始，KASK现在将使用这种更具可持续性的EPS生产Primerò、Zenith X以及Superplasma安全头盔系列的内壳。与使用传统EPS相比，这些产品具有相同的高质量和安全性能，并且产品碳足迹有所改善。通过选择这些产品系列（它们合计覆盖了大部分售出的头盔），KASK能够对循环经济产生积极影响。

KASK头盔二十年来一直树立安全标准

2024年是KASK成立20周年，在过去的二十年中，KASK已发展成为运动和工作场所安全领域的先驱。通过将个人防护放在首位，同时不牺牲舒适性、设计和性能，KASK正在为头部防护开辟一条新途径。此外，所有KASK头盔系列均超过了欧洲和国际最高安全标准。

KASK创始人兼所有者Angelo Gotti表示：“在KASK，我们不断致力于创新技术和解决方案的研究和开发，旨在不断提高头盔的安全性、舒适性和设

计。最大限度地提高自己的表现，确保即使在最具挑战性和最危险的情况下也能自由自在，并感受到保护。”



巴斯夫Neopor® Ccycled®减少对化石基原料的使用

经过密集的性能测试，KASK决定使用Neopor® Ccycled®作为KASK安全头盔的内壳，结果表明Neopor® Ccycled®能够保证与标准Neopor®相同的机械特性，例如全方位的高冲击能量吸收。

KASK安全防护业务销售和营销总监Marta Beltramello解释道：“在KASK，安全是我们的首要任务。在寻求更可持续的解决方案的过程中，我们向巴斯夫寻求最佳材料，以确保降低对环境的影响，同

时保持对工人的高水平保护和舒适度。我们为此次合作感到自豪，这有助于我们减少化石基原料的使用，并支持向更可持续的替代品过渡。Primero系列于2023年推出，是首款采用巴斯夫Neopor® Ccycled®材料的系列。但我们并未止步于此：现在，Zenith X和Superplasma系列均采用了Neopor® Ccycled®材料制成的内壳。”

在Neopor® Ccycled®的生产中，化石基原料在石化价值链的最初阶段就被热解油所取代。这种替代原材料是从塑料废物的热解中获得的，原本这些塑料废物将用于能源回收或进入垃圾填埋场。巴斯夫根据质量平衡方法将热解油分配给Neopor® Ccycled®，并根据REDcert²进行独立认证。

巴斯夫地中海地区苯乙烯泡沫塑料商业经理Alessandro Gandini表示：“对于我们来说，最重要的是通过我们的产品减少化石资源消耗并实现向循环经济的转变，同时不影响质量或安全。我们非常荣幸Neopor® Ccycled®被选为这些高品质KASK安全头盔的材料，并将帮助保障工人的日常安全。”

摘编自“PUWORLD”

63亿元！知名胎企发起大型收购

11月1日，韩泰轮胎技术公司与一家私募股权公司签署了一项销售购买协议，以1.23万亿韩元（约63亿元人民币）收购全球第二大汽车热管理供应商Hanon Systems 23%的股份。

根据协议，韩泰轮胎将以每股10000韩元的价格收购122,774,000股，将其总持股量提升至54.77%。2015年，韩泰轮胎以1.08万亿韩元的价格收购了Hanon Systems 19.5%的股份。

该协议于上周五宣布，将最终完成收购交易，使

这家轮胎制造商成为Hanon Systems的最大股东，而Hanon Systems之前由Han & Co. Auto Holdings所有。

据了解，Hanon Systems为汽车制造商提供热解决方案。这包括暖通空调、动力系统冷却、压缩机、流体输送、电子设备和流体压力。Hanon Systems成立于1983年，是继日本Denso之后的第二大汽车热管理供应商，占据全球汽车热管理供应商市场的13%。

摘编自“中国轮胎商务网”

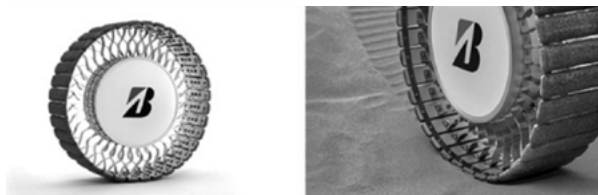


普利司通携手伙伴开发月球车轮胎



普利司通公司已与 Astrobotic Technology 达成协议，共同开发用于 Astrobotic 24U CubeRover 月球车轮胎。

Astrobotic 拥有超过17年的月球车开发经验，其中包括来自 NASA 的37份月球车技术合同和迄今为止的6辆不同的月球车。Astrobotic 的 24U CubeRover 旨在为月球表面的科学仪器和有效载荷提供移动性、电力和通信支持。这款 24U 月球车的大小与标准厨房炉灶相当，拥有显式转向、动态悬架和长距离通信等强大功能，可在恶劣的月球地形中表现出色。



普利司通月球车轮胎的概念模型

普利司通月球车轮胎采用金属辐条骨架结构，并具有弹性结构，在越过月球岩石等障碍物时可变形。

这种设计旨在最大限度地提高减震效果和牵引力，并提高能源效率——这对于长期任务至关重要。这种弹性轮胎可减轻月球车传动系统的压力，并有助于平稳转弯。在不久的将来，Astrobotic 和普利司通将对轮胎进行测试，使其适合在太空发射和热环境中使用。

普利司通与 Astrobotic 共同开发月球车轮胎是普利司通与商业伙伴合作和共同创造理念的核心。通过向合作伙伴展示普利司通的挑战和对卓越的追求，该公司正在培养同理心和信任，并开展活动以扩大其在航天行业的网络以及与国际合作伙伴共同创造的机会。

此次与太空探索和技术开发领域领先企业 Astrobotic 的合作，标志着普利司通在与国际合作伙伴共同创造新机会的努力中又迈出了一步。

普利司通通过月球车轮胎的开发为太空机动性提供动力，努力实现“延伸：致力于不间断的移动和创新，推动人类和世界不断前进”的企业承诺。

摘编自“中国轮胎商务网”



锦湖轮胎推出数字孪生系统，引领出行变革新潮流

近年来，汽车行业正经历着深刻的变革，汽车制造商对数字化转型的需求不断增长，环保法规也日益加强，同时新能源汽车的需求也在不断攀升。在这样的趋势下，锦湖轮胎积极探索、勇于创新，通过在轮胎开发过程中采用大数据分析、人工智能、数字化转型和CAE技术，成功开发出了具有前瞻性的轮胎数字孪生（DT）系统。同时，锦湖轮胎顺应市场需求，于今年推出 EnnoV 新能源轮胎，致力于为新能源汽车提供优质出行方案。

数字孪生系统赋能创新



通过应用数字孪生系统，轮胎开发流程实现了从现实世界的物理轮胎开发，向数字空间中的虚拟轮胎开发的重大转变。设计工程师将充分利用数字孪生系统进行轮胎开发，包括生成轮胎设计方案、开展性能预测、执行设计优化以及模拟车辆性能等环节。在此情况下，轮胎开发时间有望大幅缩短，轮胎性能有望显著提高，而轮胎开发成本则有望降低。

锦湖轮胎虚拟产品开发中心负责人 Kim Keewoon 表示：“锦湖轮胎正积极将 CAE、人工智能和数字化转型等新技术融入轮胎开发过程。数字孪生系统将极大增强我们的技术竞争力，助力开发出性能更先进的轮胎。”

在不远的将来，数字孪生系统将转换为云系统环境，使设计工程师能够随时随地使用。如此一来，无论身处何地，锦湖轮胎设计工程师都可全球范围内借助同一个数字孪生平台进行轮胎开发。同时，通过

性能预测系统的升级，轮胎性能预测的可靠性和准确性将不断提升。此外，还将引入汽车驾驶模拟器，进一步提高汽车驾驶模拟的可靠性和准确性。数字孪生系统的不断发展，必将为轮胎行业带来更加辉煌的未来。

EnnoV 新能源轮胎引领未来



作为全球知名轮胎制造商，锦湖轮胎凭借对轮胎市场未来发展趋势的敏锐洞察力，抢占新能源车发展机遇，于2024年重磅推出EnnoV系列新能源轮胎新品，以前瞻性思维战略布局新能源车赛道。

面对电动汽车重量大、高扭矩的特性，EnnoV系列新能源轮胎是行业内首次全系列采用HLC(High Load Capacity)技术的轮胎，满足了新能源汽车对轮胎更高载荷的要求。此外，EnnoV系列新能源轮胎还采用了K-Silent极致静音棉科技，降低胎噪达6%，大幅度提升车辆静音舒适性。而超临界低滚阻科技等多项科技的运用，可以减少空气阻力、降低能耗，有效地提升电动汽车的续航里程。

锦湖轮胎秉承“懂中国路，贴近中国消费者需求”的品牌理念，致力于将这一理念融入每一项产品和服务中。在行业加速进行数字化转型且新能源汽车市场的竞争日益激烈之时，锦湖轮胎积极创新，推出助力轮胎行业升级的数字孪生系统和EnnoV系列新能源轮胎。未来，锦湖轮胎将持续进行科技创新，致力于给消费者带来更安全、更可靠的驾驶体验，以杰出的影响力引领轮胎市场，助力锦湖轮胎“重返巅峰”。

摘编自“中国轮胎商务网”

埃万特推出强化PET包装性能的 ColorMatrix OXB吸氧剂

10月30日，万特推出了适用于PET包装的ColorMatrix™ OXB吸氧剂。这款产品能够为PET包装瓶和容器提供强大的氧气清除能力，满足食品和饮料行业对更长的保质期和更高的产品质量的需求，尤其适用于即饮茶和其他氧气敏感型饮料。它可有效清除氧气，防止产品变质，保持产品的新鲜度。

ColorMatrix OXB 吸氧剂具有什么优势？

相比同类产品，同等剂量水平下，ColorMatrix OXB吸氧剂显著降低了氧气透过率；针对PET预制品和包装瓶，能够减少黑点并降低雾度，实现高清晰度；添加剂会在包装瓶成形过程中立即活化，不会出现延迟，而且能够实现精准的剂量添加，确保优异的保质期控制；可耐受高速加工过程，易于定制，为包装设计师和创意人员提供更大的发挥空间和自由度。

为什么这一产品对PET包装有价值？

ColorMatrix OXB吸氧剂满足了市场对高品质吸氧解决方案的需求，能够在保持包装清晰度的同时，大幅延长氧气敏感型饮料的保质期。不仅如此，它还能够实现出色的吸氧性能，通过减少产品浪费，支持

轻量化PET包装的应用，推动可持续发展。此外，采用后包装瓶无需再使用多层阻隔或专门的隔离涂层，可有效简化包装的生产过程。同时符合美国食品和药物管理局和中国食品安全标准法规，添加量最多可减少3%，广泛适用于众多国际市场。通过延长产品保质期，减少食品浪费，该产品有助于推动食品行业的可持续性。

亚太地区即饮茶市场情况如何？

据市场研究公司Mordor Intelligence预计，亚太地区的即饮茶市场规模预计将在2030年达到673.5亿美元，复合年均增长率可达到7.44%。随着这一市场对高品质、长保质期饮料需求的增长，ColorMatrix OXB吸氧剂可帮助埃万特充分利用这一强劲的地区增长趋势。

埃万特集团致力于提供专业并可持续的材料解决方案，化客户挑战为机遇，不断推陈出新，让世界变得更美好。

摘编自“PUWORLD”

实现原级循环！CARBIOS携手合作伙伴， 推出100%“纤维到纤维”再生服装

10月29日，生物技术开发和工业化布局的先行者，重塑塑料和纺织品生命周期的CARBIOS，携手其“纤维到纤维”(fiber-to-fiber)联盟合作伙伴On、Patagonia、PUMA、Salomon以及Calvin Klein的母公司PVH Corp.，共同推出了一款采用CARBIOS生物再生技术、由100%纺织废料制成的酶法再生聚酯服装。

技术突破——从纤维到纤维的闭环循环

这是一款完全由纺织废料制成的服装单品，废

料来源不含瓶子、不含包装材料且不含原生塑料，是100%生物再生纤维。这一技术突破有助于推进纺织品的循环再利用，如今，大部分再生聚酯纤维均由PET瓶制成，仅有部分纤维能够被回收并被制成新型纤维。

这一携手共创的成果不仅标志着该联盟在实现宏伟愿景道路上的重要里程碑，即利用CARBIOS的生

物再生工艺，在工业规模上实现纤维到纤维的闭合循环。同时，这亦标志着纺织行业向循环经济转型踏上了至关重要的一步。

100%生物再生纤维T恤的诞生

为了展示生产过程中实现的技术突破，联盟有意选择推出一件简约的白色T恤，而这件T恤是由混合的有色纺织废料制成。通过使用CARBIOS的生物再生技术，聚酯纤维被酶分解为基本结构单元，然后重组形成生物再生聚酯，其质量与从石油中提取的原生聚酯质量相当。目前，纺织废料可以取代石油成为生产聚酯纺织品的原材料，而聚酯纺织品又会再次成为原材料，从而推动循环经济的发展，同时还能减少碳足迹，避免垃圾填埋或焚烧，创造更多附加价值。

这件T恤的生产始于所有联盟成员（On、Patagonia、PUMA、PVH Corp. 和 Salomon）向CARBIOS提供卷材和生产裁剪废料。这类纺织废料一般是混有棉或氨纶材质的混纺物，并且采用了各种处理剂（如耐用型防水剂）和染料，因而很难通过传统方法进行回收利用。

CARBIOS在其试点工厂采用生物再生技术，将收集到的废料分解为原始单体PTA和MEG。随后，由此产生的单体结构经过再聚合处理，纺制成纱线，并由外部合作伙伴编织为新面料，从而展示了其与现有生产流程的无缝集成。最终生产出来的运动T恤由100%纺织废料制成，符合“纤维到纤维”联盟中服装品牌所设定的质量标准和可持续发展目标。

CARBIOS首席执行官Emmanuel Ladent：“尽管它看似是一件普通T恤，但毫无疑问，它所蕴含的技术是非同寻常的！我们实现了‘纤维到纤维’的回收，这从技术上来说是一个巨大的突破。单凭CARBIOS是无法完成这项工作，因此，我们非常荣幸能够与联盟伙

伴们携手，共同攻克重重技术障碍，成功生产出这个完全由生物再生纤维制成的酶法再生T恤。”

On昂跑可持续发展部门总监Begüm Kürkçü：“我们深知，纤维到纤维的回收利用是推动行业实现循环发展的关键一步，因此我们在这一领域也投入了大量精力和资源进行研究。成功验证这一概念并创造出这款100%由生物再生纤维制成的T恤，无疑是我们迈向循环经济的一项重要里程碑。相信我们与CARBIOS及其他联盟成员的合作，是推动行业大规模采用革新循环技术进程中的关键一步。”

PUMA彪马首席采购官Anne-Laure Descours：“PUMA的愿景是实现产品所用的聚酯纤维100%来自纺织废料。此次T恤的官宣是实现这一目标的重要里程碑，能使我们的产业更具循环性。我们现在需要共同努力，确保能够扩大这项技术的应用规模，产生尽可能大的影响力。PUMA很荣幸能够参与实现这一重大突破项目，为纤维到纤维的回收利用设立新的标准。”

Salomon萨洛蒙软商品业务首席产品官 Guillaume Meyzenq：“这款T恤是我们与CARBIOS合作参与‘纤维到纤维’联盟的第一个切实成果。我们成功攻克了纺织方面的挑战，利用酶法再生废料制造出与原生纤维有着同等品质的服装。继推出第一款Index跑鞋之后，此款T恤进一步彰显了Salomon对材料循环利用的承诺，凸显了我们减少工厂废料的坚定决心。这也表明了Salomon为实现到2030年将碳足迹减少30%的目标而采取的积极行动。该项目是与鞋类和服装品牌合作伙伴携手合作的成果，体现了我们共同的领导力与美好愿景，即旨在打造一个可持续水平更高的鞋类和纺织行业。”

摘编自“废塑料新观察”

SABIC和路博润联合推出刚柔兼备的 可持续材料解决方案

全球知名的多元化化工企业SABIC与特种化学品领域的领导者路博润公司，联合开发出了一种刚柔兼

备的材料解决方案，非常适用于消费电子和移动等行业的应用。这种解决方案综合利用刚性和柔性材

料，旨在帮助客户推进其可持续发展目标，加强对更薄更脆弱的应用的保护，并通过零件整合简化生产。

SABIC特材部技术总监Luc Govaerts表示：“我们与路博润携手提供的材料解决方案含有兼容的化学品，这些化学品是现成产品，因此可以加快客户产品上市。该解决方案还可以助力我们的客户开发更具可持续性的应用，以响应各行各业日益显著的可持续发展趋势。”

整合双方的互补优势和可持续材料组合

该解决方案采用SABIC的LNP™改性料和共聚物作为刚性基材，以及路博润的ESTANE® ECO TPU（热塑性聚氨酯）柔性材料，在基材上进行二次注塑成型。SABIC的热塑性塑料可以实现薄壁成型，从而减少原材料消耗，或提供耐化学性，最终提高耐用性。路博润的ESTANE ECO TPU采用生物基成分配制，并通过ISCC+认证的工厂生产。

这些互补性材料的潜在应用包括笔记本电脑、

手机壳和其他电子设备，以满足其耐用、防摔和表面防滑需求。比如笔记本电脑外壳采用玻纤增强的LNP THERMOCOMP™改性料作为刚性基材，并采用ESTANE ECO TPU作为柔性包覆成型聚合物。SABIC的这种材料具有高模量、低翘曲、良好的延展性、非溴化/非氯化阻燃性，以及抗冲击性和耐候性。而路博润的ESTANE ECO TPU则具有耐化学性和耐磨性。这种刚性和柔性材料组合也适用于消费电子以外的行业，满足其人体工程学和改善触觉等需求。

路博润亚太区高级业务总监蔡杰表示：“我们认识到，行业需要刚性和柔性热塑性塑料组合，以提高性能和粘合强度。但是，为客户找到合适的组合非常耗时。路博润和SABIC整合了双方的优势和可持续材料组合，从而推出了经过验证的兼容材料解决方案，可以帮助客户缩短开发时间和降低开发成本，并将新的设计和概念推向市场。这种方法可以催生出无限的可能性。”

摘编自“PUWORLD”

Avient推出超高粘附力TPE系列，用于表面保护

2024年10月28日，埃万特（Avient）宣布扩展其用于表面保护膜的Versaflex™ PF热塑性弹性体（TPE），其中包括用于共挤保护膜的超高粘附力系列。这项创新技术的开发是为了满足电子、电器、建筑和运输行业对高性能保护不断增长的需求。



埃万特特种工程材料全球营销总监Matt Mitchell表示：“随着埃万特最新Versaflex™ PF超高粘附力TPE的推出，我们正在满足客户对先进保护膜解决方案的需

求，这些解决方案可以适应各种表面和结构，包括拉丝金属、木纹和涂漆塑料，同时提供持久的保护。与传统的溶剂型涂料技术相比，该产品不仅在长时间暴露于高温后提供卓越的粘附性能，而且通过减少挥发性有机化合物（VOC）排放，并实现保护膜在使用后的可回收性，支持可持续发展目标。”

此外，埃万特的新型超高粘附力系列在受热后不会在基材表面上留下残留物，并且比以前可用的Versaflex™ PF配方的初始附着力高出20%。其低玻璃化转变温度提供了优异的柔韧性、良好的凝胶状态和加工性能。新系列还兼容高速加工，可以轻松定制，为设计师和创新者在产品开发方面提供优势。

所有Versaflex™ PF配方（包括最新系列）都无需进行二次涂覆和干燥操作，从而避免在制造过程中使用液体溶剂。全新超高附着力TPE系列在亚洲制造并在全球销售。

摘编自“PUWORLD”