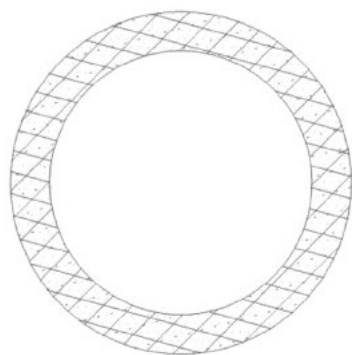


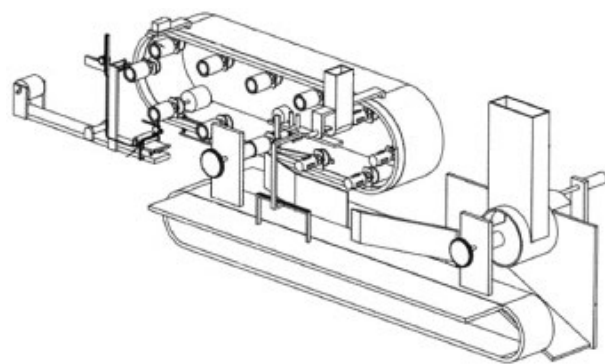
一种耐高温金属橡胶复合结构密封垫及其制备方法



本发明公开了一种耐高温金属橡胶复合结构密封垫及其制备方法，属于密封材料技术领域。金属橡胶密封垫由以下原料制成：基底金属橡胶、填充物聚四氟乙烯、石墨、云母。填充物按重量百分比由石墨2~5%、云母5~20%，余量为聚四氟乙烯组成，其制备方法包括如下步骤：填充物预处理→研磨→混合→加入金属橡胶毛坯→加压成胚料→烧结并冷却→加工成成品。本发明制备的金属橡胶密封垫以金属橡胶为骨架，聚四氟乙烯、石墨、云母的均匀混合物作填充，通过填充改性克服了传统聚四氟乙烯密封垫的冷流效应、蠕变性差、回弹性差的不足，同时提高了密封性能，填补了高温高压下清洁密封的空白（申请专利号：CN202210461899.1）。

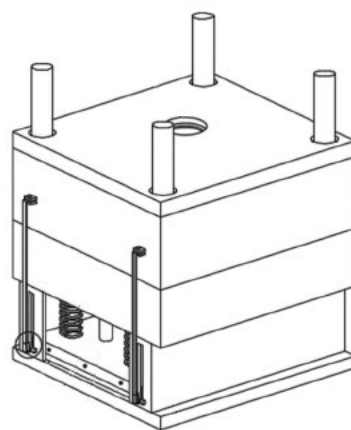
一种环保型材料橡胶加工用后处理设备

本发明涉及一种环保型材料橡胶加工用后处理设备，包括设置在机架上用于卷收橡胶的卷膜机构、用于将发泡膜包裹在橡胶卷上的包裹机构以及用于封住橡胶卷端部的封盖机构，卷膜机构包括若干组卷收



组件、上料组件、分切组件，包裹机构包括支撑组件、切断组件以及驱辊组件；本发明中一体化的设备能够自动完成橡胶卷的整个打包工作，结构联动性较好，能够批量化卷收橡胶并打包起来，橡胶卷的打包效果较佳，防止橡胶卷在存放或运输过程发生松散，提高了橡胶的打包效率，增加了企业的生产效益，解决了现有方案不能对橡胶卷的外壁和端部进行紧密打包，造成橡胶卷打包的牢固性较差，导致橡胶卷在运输过程中发生松散的技术问题（申请专利号：CN202210649603.9）。

一种便于脱模的橡胶鞋底注塑装置

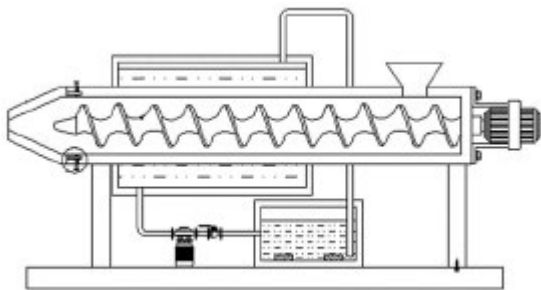


本实用新型涉及橡胶鞋底注塑领域，具体涉及一种便于脱模的橡胶鞋底注塑装置，其技术方案是：包括上模具和下模具，下模具的底部安装有底座，上模具和下模具的两侧对称设置有连接板，底座

内腔安装有顶起组件，底座两侧对称连接有限位组件，限位组件的一端设置有固定组件，本实用新型的有益效果是：当打开上模具时，上模具将通过连接板同步向上拉动固定组件，固定组件也将通过限位组件在底板的两侧同步向上拉动，这时底板也将同步带动顶针移动将成型腔内的橡胶鞋底顶出脱模，无需使用其他驱动元件驱动顶针升降调节，当上模具下移重新盖压在下模具上时，底板也将同步带动顶针下降，避免上模具与顶针之间发生碰撞（申请专利号：

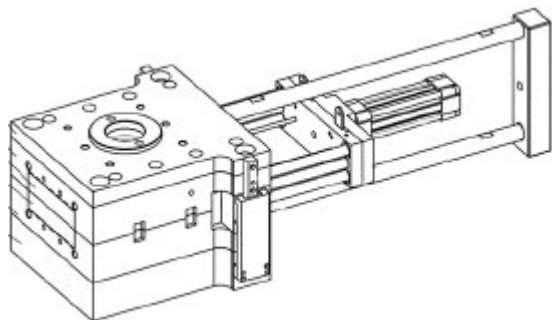
CN202322391237.4)。

一种注塑橡胶件用挤出模具



本实用新型涉及一种注塑橡胶件用挤出模具，包括底座底座的顶端固定有四个支撑腿，支撑腿的顶端固定有模具本体，底座的顶端设有冷却机构，模具本体的左端抵接有出料管，模具本体的左端设有安装机构，模具本体的右端固定有电机，电机的输出轴固定有蛟龙，模具本体的顶端固定有进料口。该注塑橡胶件用挤出模具，通过在底座的顶端设有冷却机构，使得模具本体能够通过冷却箱中的冷却液进行降温，从而加快橡胶件冷却成型，通过在模具本体的左端设有安装机构，使得出料管便于进行更换，同时能够根据需要使用不同类型的出料管，整体的挤出效果较好，能够满足挤出模具的使用要求（申请专利号：CN202322500253.2）。

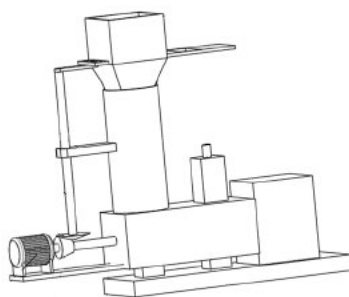
一种橡胶垫圈成型用注塑模具



本申请公开了一种橡胶垫圈成型用注塑模具，涉及注塑成型工艺领域，其包括上模座板、上模板、下模座板和下模板，上模板与上模座板固定连接，下模板与下模座板固定连接，上模板和下模板贴合但不连接，上模板靠近下模板的一侧设置有第一凹模，下模板靠近上模板的一侧设置有第二凹模，第一凹模和第

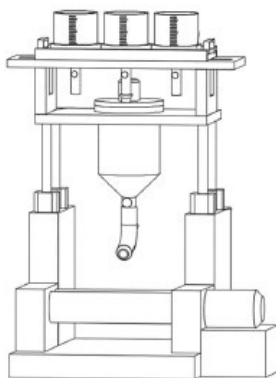
二凹模之间留有间隙，第一凹模和第二凹模贴合面的一侧设置有推板、第一固定板和定模座板，第一固定板上设置有凸模并与第一凹模和第二凹模形成型腔，定模座板远离推板的一侧成型有卸料气缸，卸料气缸的活塞杆与推板相连，本申请实现了橡胶垫圈的多腔成型和脱模，有效提高卸料速度，具有卸料快，良品率高的特点，且有助于提高生产效率（申请专利号：CN202322530586.X）。

一种橡胶胶条挤出装置



本实用新型公开了一种橡胶胶条挤出装置，包括挤出装置本体，挤出装置本体上安装有进料管和伺服电机，伺服电机上安装有驱动轴，驱动轴转动安装在挤出装置本体上；挤出装置本体上安装有下料结构，本实用新型，通过活动板、下料口和出料口等结构的设置，在使用挤出装置本体对橡胶胶条挤出时，为了避免传统的胶条挤出装置一次添加过量的橡胶原料，导致原料在经过进料管时不能被充分加热熔化，从而利用第一伞型齿轮带动调节杆转动，调节杆带动活动板在储料箱上做往复运动，从而使储料箱底侧的下料口和活动板上的出料口间歇重合，从而能使储料箱内的原料能等量间歇的下落进入进料管内进行充分完全的加热熔化（申请专利号：CN202322972838.4）。

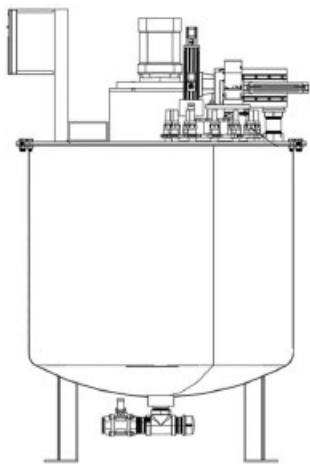
一种生产橡胶密封件的配料混炼装置



本实用新型涉及橡胶密封件生产设备技术领域，且公开了一种生产橡胶密封件的配料混炼装置，包括基座机构，气缸支架机构，气缸支架机构包括气缸支架，基座上固定连接有气缸支架，支架板上固定连接支撑架，

支撑架上固定连接有限位架，滑动架上固定连接有限位架，放置架内活动放置有储料桶，储料桶上固定连接有限位架，储料桶内可以储存原料，排料管与入料管连接，通过打开排料管方便将原料加入到混料筒中，三个储料桶中可以储存三种原料，且储料桶活动放置在放置架中，方便更多种类的原料进行加放，通过把手推动滑动板移动使储放不同原料的储料桶与混料筒连接进行不同原料的加入，使原料进行混合更加方便（申请专利号：CN202322598800.5）。

一种助剂自动加注型橡胶密炼机

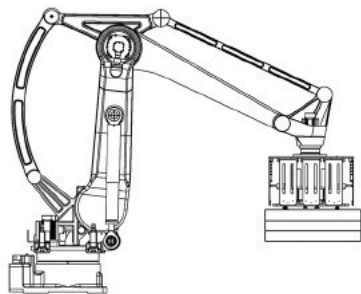


本实用新型公开了一种助剂自动加注型橡胶密炼机，包括：密炼罐体、助剂转换库、定量加注组件和若干用于装填不同液体助剂的活塞注射筒，密炼罐体的顶面设有顶盖，助剂转换库和定量加注组件固定安装于顶盖顶面；助剂转换库包括固定于顶盖顶面的固定导座和转动

安装于顶盖顶面的转库盘，固定导座的表面滑动安装有调节滑座，调节滑座的表面设有驱动电机，驱动电机的输出端固定连接传动轮。本实用新型中，通过设置助剂转换库和定量加注组件结构，利用电动控制转库盘转动切换不同活塞注射筒，并由定量加注组件实现活塞注射筒的活塞推动进行活塞注射筒内部助剂液体的自动注射加注，实现各种助剂的自动定量加注，提高工作效率降低提高物料密炼质量（申请专利号：CN202322815831.1）。

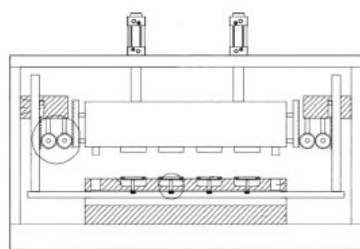
橡胶块装箱机械手的吸盘装置

本实用新型公开了一种橡胶块装箱机械手的吸盘装置，包括底板，底板与机械手连接，还包括：中间层板；中间层板与底板之间设有至少两块连接板，连接板一端与底板固定连接，连接板另一端与中间层板固定连接；推板；推板与中间层板之间设有两套结构相同的驱动装置，驱动装置安装在中间层板上，且驱



动装置的输出端与推板的一端连接；布置在推板上且位于推板边缘的第一吸盘机构；布置在推板上且位于推板中心部位的第二吸盘机构；第一吸盘机构包括第一吸盘，第二吸盘机构包括第二吸盘，第一吸盘和第二吸盘凸出于推板的另一端，且第一吸盘凸出的长度大于第二吸盘凸出的长度。本实用新型解决了现有技术中垫板容易发生偏移的问题（申请专利号：CN202322908890.3）。

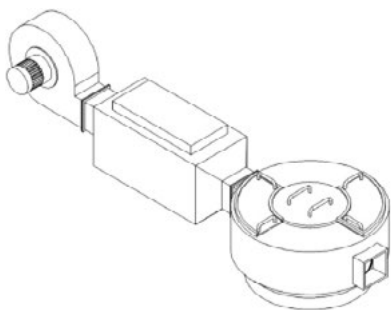
一种用于汽车的橡胶制品脱模装置



本实用新型涉及一种用于汽车的橡胶制品脱模装置，包括底座、两个支撑架、第二固定板、上模、下模、两个传动组件和四个脱模组件，两个支撑架对称固定连接在底座顶部，第二固定板固定连接在支撑架的顶部，下模固定连接在底座顶部，第二固定板顶部对称固定连接有两个气缸，两个气缸的输出轴贯穿第二固定板底部固定连接上模，两个传动组件对称设置在上模外侧，四个脱模组件等距设置在下模的内部。本实用新型的有益效果在于，利用模具的开模力带动脱模装置运行，实现自动橡胶制品的自动脱模，不需要额外的动力设备实现脱模，不仅降低了设备成本，同时减少了人工脱模的时间，从而达到提高生产效率的效果（申请专利号：CN202322556034.6）。

一种橡胶密封圈生产用具有翻滚调节结构的烘干装置

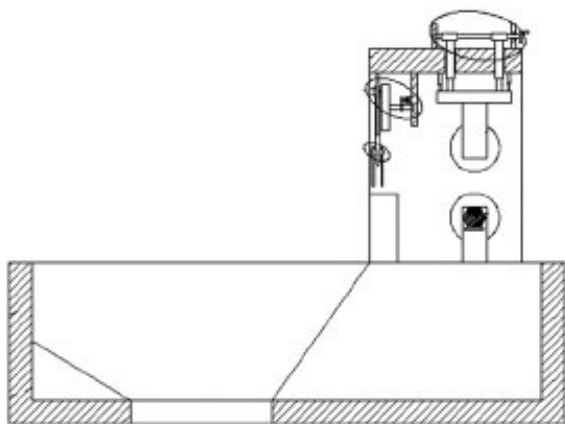
本实用新型公开了一种橡胶密封圈生产用具有翻滚调节结构的烘干装置，它包括风机、加热器和烘干箱，其特征在于：烘干箱中心悬吊设置电机舱，电机舱内部设置调速电机，调速电机动力端连接设置多个



支臂，支臂末端延伸至电机舱与烘干箱之间，支臂末端设置翻滚支架，翻滚支架中心设置第一滚筒和第二滚筒，

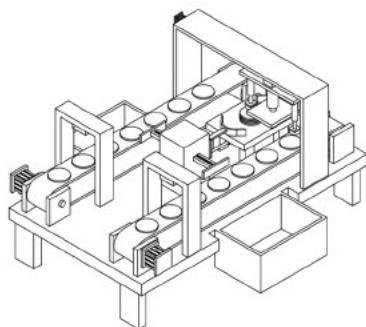
第一滚筒和第二滚筒受翻滚支架底部齿轮反向旋转，密封圈设置于第一滚筒和第二滚筒之间，本实用新型与现有技术相比的优点在于：翻滚支架的齿轮传动结构能够让密封圈在装置内一周旋转的同时自身进行翻滚旋转，使得热风能够均匀的对密封圈进行吹扫，提高了硬化均匀程度，降低了密封圈出现性能缺陷的概率（申请专利号：CN202322976834.3）。

一种橡胶注射硫化设备的喂料机构



本实用新型涉及一种橡胶注射硫化设备的喂料机构，包括壳体，壳体的内腔底部左侧处固定连接有三角块，壳体的底部靠近左侧处开设有矩形开口，壳体的内腔底部右侧处固定连接梯形块，梯形块的顶部靠近左侧处固定连接有垫块，梯形块的顶部靠近后侧处固定连接L形板，通过固定板、剪切电机、传动皮带、传动杆、圆盘、驱动杆、固定框、限位块、限位杆、连接杆、移动块和切割刀这些部件的相互配合，能够无需人工手动剪切，提高橡胶条或者橡胶片剪切效率，通过矩形块、蜗杆、蜗轮、波纹管 and 螺杆这些部件的相互配合，能够适用于不同厚度橡胶条或者橡胶片向前传送，提高装置的使用范围（申请专利号：CN202322508482.9）。

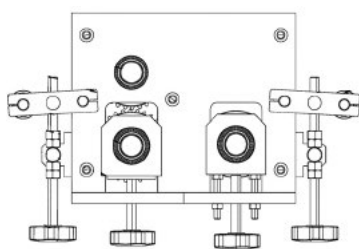
一种橡胶膜片用自动检测与叠膜装置



本实用新型提供一种橡胶膜片用自动检测与叠膜装置。橡胶膜片用自动检测与叠膜装置包括：工作台，工作台上设置有两个输送带，工作台上设置有叠膜机

构、对齐压膜机构和推出机构；叠膜机构包括叠膜架、螺纹杆、第一电机、内螺纹滑块、横板、两个第一气缸和两个吸盘，叠膜架固定安装在工作台的顶部，螺纹杆转动安装在叠膜架内，第一电机固定安装在叠膜架的外壁上，第一电机的输出轴与螺纹杆的一端固定连接。本实用新型提供的橡胶膜片用自动检测与叠膜装置可以自动对橡胶膜片进行检查，并移出不合格橡胶膜片，并可在叠膜后，对橡胶膜片进行对齐，提高叠膜精确度的优点（申请专利号：CN202322750381.2）。

一种橡胶辊压送料装置



本实用新型涉及橡胶加工技术领域，尤其涉及一种橡胶辊压送料装置，包括辊压送料机构，辊压送料机构包括固定架，固

定架包括固定底座及固定支架，固定支架设置在固定底座的两侧，固定支架之间水平设置有压辊组件，压辊组件包括上压辊及下压辊，上压辊和下压辊之间形成运输通道，固定支架安装设置有加强筋，压辊配合加强筋设置有输料滚筒，该橡胶辊压送料装置将驱动装置与压辊组件连接设置，实现驱动效果，上压辊和下压辊之间形成的运输通道，可供物料进出，下压辊一侧平等高度设置送料压辊，便于物料的运出，实现自动送料，提高生产效率（申请专利号：CN202322755753.0）。