

## USTMA预测2024年美国轮胎销量将创新高

2024年12月5日，美国轮胎制造商协会（USTMA）宣布，由于替换市场需求的推动，上调了2024年美国轮胎总出货量的预测。

总体而言，该协会预计2024年轮胎总出货量将达到3.389亿条，较2023年增长2.1%，超过2021年创下的3.352亿条的历史纪录。这一预测也明显高于该协会8月份做出的3.374亿条的预期。

与2023年相比，乘用车和载重轮胎的原配胎出货量预计将分别下降2.6%和7.0%，而轻卡轮胎的原配胎出货量则有望同比增长14.6%。

总体而言，USTMA在12月4日的报告中指出，原配胎出货量预计将同比减少80万条。

然而，在替换胎市场，所有细分市场预计均将实现同比增长，其中卡车轮胎的出货量预计将比2023年增长12.5%。

替换胎市场的乘用车和轻卡轮胎出货量预计也将分别增长1.4%和5.8%，总销量将比前一年多出780万条。

摘编自“中国轮胎商务网”

## 韩泰新款轮胎，采用AI技术研发



韩泰推出了新款 Ventus evo UHP 轮胎，据称该轮胎兼具出色的湿地抓地力、令人印象深刻的低滚动阻力和高行驶里程。第四代夏季轮胎采用人工智能（AI）技术开发，具有运动性能、毫不妥协的安全性和平衡的特性。

韩泰轮胎副总裁兼欧洲技术中心负责人 Klaus

Krause 表示：“我们很早就决定在轮胎混合物的开发中利用人工智能。” Krause 称，开发团队能够成功地将实验室成果转化为高质量的工业过程。

他表示，凭借其创新的混合比，Ventus evo 克服了传统的权衡，在性能、安全性和里程方面提供了毫不妥协的卓越表现。

在高度复杂的混合过程中，韩泰工程师成功地完美地分配了轮胎胶料中的二氧化硅含量，这对于湿地抓地力至关重要。

其他特点包括超刚性胎侧和胎面花纹块，据说可以确保转弯时的稳定性，并且与第三代版本相比，干

制动距离缩短了6%。同时，据称创新的材料混合可以降低滚动阻力，从而与上一代轮胎相比，行驶里程可提高32%。

摘编自“中国轮胎商务网”

## 通用股份积极推进海外新基地选址



2024年12月3日，通用股份召开2024年第三季度业绩说明会。

会上，通用股份董事长顾萃、董秘卞亚波，对公司业绩及海外项目情况进行了介绍。

数据显示，该公司前三季度营收同比增长35.56%，净利润增长139.49%。顾萃表示，公司前三季度业绩实现较大增长，有两方面的因素。

一是公司全球化市场布局、品牌和渠道建设、研发创新和产品表现等核心竞争能力的提升。

二是泰国、柬埔寨海外双基地产能不断释放，产品销量实现大幅增长。

其中，通用泰国基地二期已于6月28日投产，预计2025年全面达产。

目前，泰国半钢厂一期及二期日产能，最高可

达3万条。其海外基地半钢胎订单，持续保持供不应求状态。

“通用股份新的海外轮胎生产基地，正在积极选址中。”顾萃说。

据卞亚波介绍，通用泰、中、柬三大生产基地，设计产能超3500万条。未来，公司将根据国内外经济、政策的变化，积极布局全球营销网络，提升市场占有率。

据悉，此前，玲珑轮胎在业绩说明会上，也透露了海外工厂的规划。该公司董事长王锋表示，其海外第三基地正在调研考察中。今年前三季度，玲珑轮胎实现营收159.49亿元，净利润达17.12亿元。

摘编自“轮胎世界网”

## 邓禄普轮胎助力“交通安全日”公益活动 用创新技术守护驾驶安全



12月2日是一年一度的“全国交通安全日”。为了提高公众交通安全意识，预防和减少道路交通事故，上海市静安公安分局交警支队在上海静安MOHO商场举办了全国交通安全出行日——“禄”平安公益宣传活动，全球知名轮胎品牌邓禄普受邀参加活动。作为高度重视社会责任的企业，邓禄普轮胎不仅凭借专业知识协助此次活动成功举办，还持续从产品、技术等层面来守护车友们的出行安全。

上海市静安公安分局交警支队、邓禄普轮胎销售有限公司出席本次活动。活动期间交警支队以通俗易懂的方式向大众做普法宣传。为积极配合普法宣传工作，邓禄普轮胎销售有限公司零售渠道部总监孙世浩应邀上台发表了以“安全”为主题的讲话。邓禄普轮胎始于1888年，至今已有136年历史。百余年间，邓禄普轮胎始终坚持轮胎尖端科技的创新研究，致力于生产更安全可靠的轮胎产品。孙世浩总监表示，邓禄普轮

胎“以严谨的态度不断超越过往，为各个时代的消费者提供跨时代的安全产品”。

活动中，孙世浩总监还分别介绍了邓禄普轮胎的技术和产品，如活动现场展示的由邓禄普轮胎独立开发完成的4D Nano Design创新纳米级设计。该技术通过对橡胶的深刻理解，运用多个先端技术，使原材料的开发精度和效率实现质的飞跃，能全面提高轮胎产品的低油耗性能、抓地力性能和耐磨耗性能，从而多维度地夯实车辆的安全基础。

活动现场，邓禄普轮胎还展示了专为新能源车辆设计的EV车专用轮胎e. SPORT MAXX。近几年，中国电动车市场快速发展，消费者对于车辆唯一接触地面的部分——轮胎也有了全新的安全和环保方面的要求。e. SPORT MAXX应用新一代变性聚合物与创新微离子白炭黑配方，能实现新能源汽车长续航所需的超低滚阻、湿地操控与低能耗等优势，搭载独有的降

噪内核科技，能同时满足环保、安全、静音等多重需求。

从传统燃油车轮胎到新兴新能源车轮胎，邓禄普轮胎始终以安全为根基，不断创新研发，为消费者、为社会创造价值。为了向大众科普轮胎的重要性，传达轮胎安全方面的知识，今年11月起，邓禄普轮胎在MOHO B3停车库设置检测装置，持续推出邓禄普轮胎花纹智能检测安检季——“安全出行，一禄平安”公益活

动，通过为广大车主免费检测轮胎花纹磨损程度，来保障车友的行车安全。

未来，邓禄普轮胎将持续通过技术支持、资源投入和宣传教育等方式，不遗余力地推动交通安全公益事业发展，履行其作为企业公民的责任，为交通安全贡献力量。

摘编自“中国轮胎商务网”

## 韩泰宣布领导层改组



营官兼总裁，领导韩泰的欧洲业务。

此次改组是在韩泰上个月收购汽车零部件供应商 Hanon Systems 之后进行的，也是将该部门整合到韩泰集团战略的一部分。

作为该进程的一部分，韩泰轮胎副董事长兼首席执行官 Lee Soo-il 被任命为整合工作组负责人。

Jongho Park 于2015年加入韩泰轮胎集团，担任首席采购官兼韩国业务总部负责人。加入韩泰轮胎之前，他曾在德勤担任注册会计师 (CPA)，并在韩国风险投资

公司 Humax 担任了15年的首席运营官。

Jongho Park 表示：“欧洲是我们的核心市场之一，目前欧洲的移动出行领域正在经历深刻的转型。韩泰将致力于在推动转型和加强市场地位方面发挥关键作用。”

摘编自“中国轮胎商务网”

韩泰轮胎宣布管理层改组，其欧洲总裁 Sanhoon Lee 接任这家韩国轮胎制造商的高管职位。

韩泰轮胎于12月4日宣布，自12月1日起，Sanhoon Lee 将与首席执行官 Jong-sun Ahn 一起担任韩泰轮胎总裁兼联席首席执行官。

Jongho Park 将担任韩泰轮胎欧洲公司新任首席运



## 在驾驶表现上，宝马信任韩泰的高性能轮胎

随着汽车市场日趋个性化、多元化，消费者对运动型车的偏好越来越明显。说到运动与操控，宝马汽车无疑是其中的佼佼者，旗下多款车型深受中国消费者青睐。轮胎是汽车与道路接触的唯一零部件，对于车辆的运动与操控性能至关重要。宝马选择韩泰轮胎作为重要的配套合作伙伴，旗下为数众多的车型都使用了韩泰提供的配套轮胎，作为发挥车辆性能的重要支撑。

在汽车行业新能源转型的浪潮中，宝马汽车行走在前列。今年1~9月份，宝马集团在华共交付新能源车超7.6万辆，其中，BMW纯电动车型销量同比增长8.1%（数据来源于宝马集团官方）。不论燃油车还是新能源车，宝马都贯彻着“以人为本、驾趣为先”这一核心价值，在新能源汽车轮胎选择上，同样也信任韩泰的高性能轮胎和新能源轮胎。

### 从轿车到SUV，韩泰轮胎配套宝马多款主力车型

韩泰轮胎与宝马汽车的配套合作已经有十几年的历史，宝马旗下轿车系列、SUV系列多款车型都选择韩泰轮胎作为原厂配套。另外，韩泰轮胎还成为了宝马驾驶中心的独家轮胎供应商，为用户提供非凡的赛道驾驶体验。



2011年开始，韩泰轮胎为宝马1、2、3、4、5系轿车，X1、X3、X5 SUV，以及新7系旗舰车型等众多热门车型提供原厂配套轮胎。这其中，Ventus S1 evo2和Ventus S1 evo3两款高性能轮胎是出镜率最高产品。Ventus S1 evo<sup>2</sup>采用3R轮廓技术，能够让车辆在高速通过弯道时始终保持良好的接触面积，其再加上能够

随着轮胎磨损而增大接地面积的三层块设计，更是让车辆始终保持着出色的操控体验。Ventus S1 evo<sup>3</sup>作为Ventus S1 evo<sup>2</sup>的升级版，应用了高性能纤维制成的双层胎体、加强的侧壁与高强度的胎圈芯，并且在带束层使用了特殊的芳纶复合材料，带来优良的运动性能、动态驾驶表现和精准转向。特殊的胎面橡胶含有高性能天然树脂，进一步优化了轮胎在干湿路面的抓地力、牵引力和制动表现。

### 韩泰超高性能轮胎，助力宝马M超凡性能表现

在一部宝马车上，字母“M”，不仅仅代表宝马的一种车型，更代表了宝马对极致驾驶乐趣的不懈追求。宝马M车型集高性能、个性化于一身，是无数驾驶者的梦想之车。这样的高性能座驾，对于轮胎的要求无疑更加严苛。

2021年开始，韩泰为宝马M系列的X3 M和X4 M两款SUV提供原厂配套轮胎，Ventus S1 evo Z超高性能轮胎与两款高性能车形成好搭档。这款轮胎曾荣获2021年度红点设计大奖，采用芳纶复合材料配合双层胎体结构，长时间使用后温度升高，也保持不变形，耐热性极佳；高强度钢打造的带束层与胎圈，有效增强了胎侧强度。它拥有足够的强度，强大的性能以及杰出的操控性，大大提高了车辆的抓地力，完全扛得起激烈驾控与高速行驶，不愧是专为高性能运动型跑车打造的UUHP超高性能轮胎。这一强强联合，无疑成为了众多性能车爱好者的福音。

### 从纯电到插混，宝马新能源车青睐韩泰轮胎

宝马在新能源时代延续其为用户带来驾驶乐趣的基因，陆续推出多款受市场欢迎的新能源产品。韩泰轮胎与宝马汽车的配套合作，也从燃油车延伸到新能源汽车。

2022年4月，宝马首款纯电动轿跑i4上市，选择韩泰Ventus S1 evo<sup>3</sup>高性能轮胎作为配套轮胎。2024年10月，首次采用插电式混合动力系统的新一代宝马M5高性能轿车也在轮胎配套上选择了韩泰，以韩泰Ventus S1 evo Z超高性能轮胎作为原厂配套轮胎，并提供韩泰iON i\*cept冬季轮胎供用户换装。iON是韩泰旗下专为新能源汽车开发的轮胎品牌，自2022年在全球推出以

来频繁获得行业大奖，深得用户喜爱。iON i\*cept作为一款新能源汽车专用的冬季轮胎，能够充分发挥新一代宝马M5的性能特点，胎壁上的3PMSF（三峰雪花）标志，表明它具有卓越的冬季特性。

如果说替换轮胎销量代表的是用户对轮胎品牌的认可，那么原厂轮胎的配套量，则代表着汽车厂家对轮胎品牌的严苛认定。近年来，韩泰轮胎在原厂配

套市场上表现优异，已为全球50多个汽车品牌提供原厂配套轮胎，除了宝马汽车，还有保时捷、奔驰、宝马、奥迪、特斯拉、英菲尼迪等豪华、高端品牌都青睐韩泰轮胎。这些来自实力车企的认可，证明了韩泰在轮胎行业的主力地位。

摘编自“中国轮胎商务网”

## 普利司通建新厂计划获支持



普利司通美洲公司计划在阿克伦建立一个新的试验工厂，在那里研究制造轮胎用橡胶原料的新方法。

据了解，该计划将获得美国能源部（DOE）工业效率和脱碳办公室近930万美元的资助。

普利司通核心聚合物科学执行总监 Mark Smale 博士表示，普利司通建立该工厂的目标是开发一种新方法，利用乙醇来制造一种名为丁二烯的橡胶或聚合物成分。

Smale 表示：“通过这样做，我们既可以实现完全封闭的回收，也可以从某种农作物中获得这种目前由化石燃料生产的原材料。”

Smale 称，乙醇可以从回收的橡胶（如废旧轮胎）或植物（如玉米或柳枝稷）中提取。

该工厂计划在 381 W. Wilbeth Road 建设，目前普利司通的凡士通聚合物工厂就位于此处，该工厂将使用项目合作伙伴太平洋西北国家实验室开发的催化剂

进行研发。

Smale 在谈到乙醇到丁二烯的转化时表示：“普利司通将证明我们可以长期大规模地采用和运营这一技术。然后我们可以了解该技术的性能——技术性能、经济性能和二氧化碳足迹性能方面——并着眼于整个方案。”

Smale 表示，该项目于去年10月启动，将持续至少三年，第一年进行工厂设计，第二年进行工厂建设，第三年进行工厂人员配备和运营。Smale 称，他无法透露该项目的总成本或估算，但表示能源部将为整个项目提供资金。

据美国能源部网站介绍，丁二烯通常是作为乙烯蒸汽裂解的副产品生产的，乙烯蒸汽裂解是一种依赖化石燃料的能源和碳密集型工艺。

美国能源部网站称，在试验规模上，该工艺可将碳强度降低高达85%，成本与目前从化石燃料中回收丁二烯的方法相似。

据普利司通美洲公司发布的新闻稿称，在源自化石燃料的合成橡胶中，丁二烯通常是体积最大的成分。

Smale 表示，普利司通尚未确定试验工厂的规模、员工人数以及是否会创造新的就业机会。

普利司通美洲公司总部位于纳什维尔，拥有45000名员工，是普利司通公司的子公司。普利司通计划到2050年在其所有轮胎中使用100%可持续原材料。

摘编自“中国轮胎商务网”

## 米其林亮相2024法兰克福上海国际汽配展 推出新能源车周边、维修保养等五大系列产品

12月2日，米其林旗下生活时尚部门携多个品类汽车用品亮相2024法兰克福上海国际汽配展，通过新能源车产品系列、维修保养、美容清洁、出行安全和舒适驾乘五大重点板块，展现了米其林在汽车后市场领域的全面布局和雄厚的创新实力。



米其林维修保养板块产品



新能源车周边系列是近年来米其林生活时尚的开发重点



米其林展出的发动机系统产品

新能源车周边系列是近年来米其林生活时尚的开发重点。此次米其林展出了充电桩、便携充/放电插



米其林展出的舒适驾乘产品



米其林展出的出行安全系列产品

排系列产品，覆盖了家用、户外和出行等多个场景，满足了市场对于高效、便捷充电解决方案的需求。展会上，米其林首次推出了新能源汽车防火膜，应用于新能源汽车动力电池。这款防火膜由采用特殊处理的工程纤维与航天级高分子耐热材料复合而成，铺装在内底板上，当新能源汽车出现热失控时，能够延长乘客安全撤离时间，起到辅助保护乘客人身安全的作用。

多年来，米其林始终围绕消费者需求不断进行产品创新。在舒适驾乘领域，米其林推出全新的功能性360全包围脚垫，可有效隔绝电磁辐射，同时更加健康环保。此外，米其林也提供了阻燃型车用脚垫产品方案，更安全耐用。

在维修保养板块，米其林此次展出了雨刮、窗膜、漆面保护膜、改色膜、发动机传动系统、空调滤清器和太阳能胎压监测系统等多款新品。米其林在橡胶领域的专业技术也在汽车配件产品领域得到了延展应用：采用天然橡胶、独特配方以及特殊表面处理流

程及涂层工艺生产的雨刮，为消费者带来更洁净、更耐用、更安静的使用体验；米其林发动机系统采用创新模压工艺，不仅优化了生产流程，同时使生产过程更清洁、环保，更加节能。产品更耐磨且噪音更低，已覆盖汽车、农业机械设备、摩托车等品类。

在美容清洁板块，米其林展示了包括燃油、机油添加剂、去油膜玻璃水等新产品，进一步丰富了产品线；同时在渠道上有了新的突破，防冻玻璃水已成功入驻各大会员超市。此外，米其林还展示了充气泵、紧急救援、维保工具、生活时尚等超过10个品类的丰

富产品。

米其林生活时尚有限公司成立于2000年，代表了米其林品牌在核心业务——轮胎设计和制造之外的延伸。自创建以来，米其林生活时尚不断开发系列产品和解决方案，并通过行业领先的汽车配件连锁店和独立零售店销往世界各地。未来，米其林汽车用品将继续加速在中国市场的发展，不断拓展电商和线下全渠道的经销网络，重点开发新能源车周边，并探索两轮、生活时尚等超越汽车的新品类。

摘编自“中国轮胎商务网”

## 星巴克日本将启用生物基塑料吸管，弃用纸吸管

12月6日，星巴克咖啡日本公司宣布，自2025年1月起，将门店提供的吸管材质从纸质更换为生物基塑料。这是继2020年全面改用纸质吸管后时隔5年的再度调整。新吸管相比纸质吸管将改善饮用体验，并有助于减少废弃物，实现顾客满意度与环保理念的双赢。

首批生物塑料吸管将于2025年1月23日在冲绳县内的32家门店率先启用，并于3月后推广至日本全国约2000门店。新吸管将从用于冰咖啡和星冰乐等常规饮品的直径6 mm吸管开始替换，计划在4月左右更换用于季节限定星冰乐的直径10 mm加粗吸管。

此次采用的吸管原料来自钟化（Kaneka）的生物塑料Green Planet<sup>®</sup>，其主要成分为植物油等，可实现99%的生物基含量。新吸管相比纸质吸管重量更轻，

预计能将门店产生的废弃物减少约50%。这种生物塑料能够在海水或土壤中的微生物作用下分解为无机物，对环境的影响较小。

星巴克于2020年1月将吸管材质从石油基塑料改为纸质吸管，但因部分顾客反馈“长时间使用易软化”“影响饮品口感”等问题，此次决定更换为生物塑料吸管。新吸管在接触液体时不易变软，能够改善使用体验，同时保持饮品的原有风味。

星巴克CEO Takafumi Mizuguchi表示：“我们认真倾听了顾客关于饮用体验的意见，并进行了反复研究和改进。未来将继续加速推进可持续发展相关的经营活动。”

摘编自“中科芯华”

## 住友化学己内酰胺技术换新东家！未来将全球授权？

日本住友化学近日宣布，已正式将其掌握的己内酰胺生产技术——气相贝克曼重排技术的相关知识产权，转让给了高化学(HighChem)，并且双方已经签署了正式协议。高化学将全面接手这项技术的知识产

权，并有意在全球范围内进行技术授权，进一步推动该技术的应用与发展。

据悉，住友化学在2022年决定退出己内酰胺业务领域，而此次知识产权的转让，无疑是对其技术资



产的一次重要处置。那么，这项技术究竟有何独到之处呢？住友化学的气相贝克曼重排技术，通过沸石分子筛与流化床的巧妙结合，实现了环己酮肟的高转化率，达到了99.8%，同时己内酰胺的选择性也高达96.9%。更为难得的是，整个生产过程中不会产生硫酸铵副产品，这一特点使得该技术在环保和成本控制方面具有显著优势。值得一提的是，住友化学还是全球首个实现气相工艺工业规模运行的企业，其技术实力可见一斑。

回顾住友化学退出己内酰胺业务的历程，不难发现这是一个逐步收缩的过程。早在2015年，公司就关

闭了运营近五十年的日本爱媛工厂己内酰胺液相工艺生产线，该生产线年产能达9.5万t。当时公司就表示，由于维护和维修成本的上升，该生产线的成本竞争力已经大不如前。而到了2022年10月，住友化学更是正式停运了爱媛工厂的8.5万t/年气相工艺生产己内酰胺装置，标志着其全面退出己内酰胺业务。此外，住友化学还宣布将在2024年3月底之前关闭自1973年开始运营的爱媛工厂环己酮装置，产能为10万t/年，并彻底退出该业务领域。这一系列动作无疑显示了住友化学在业务调整和优化方面的决心和魄力。

摘编自“色母粒产业网”

## 研究人员将玉米芯纤维用于聚氨酯泡沫，提升可持续性

巴西马林加州立大学的科学家们一直在研究在聚氨酯泡沫中用玉米芯纤维代替聚乙二醇的潜力。其目的是制造一种更可持续的泡沫，纤维可以改变泡沫的机械强度，并可能增强其生物降解性。他们还研究了将抗菌银纳米颗粒掺入泡沫中。

他们选择玉米芯作为纤维来源，因为它们在巴西储量丰富，强度高、硬度高且重量轻。泡沫是用MDI制成的，而玉米芯则来自当地农民。

玉米芯经过处理，使羟基暴露出来，与异氰酸酯发生反应。首先，它们被清洁并烘干，然后在刀磨机中研磨并过筛。将所得纤维在NaOH溶液中浸泡半小时，然后用去离子水清洗，并在60℃下干燥24h。然后，他们通过将两种成分在水中加热回流一小时，将银纳米颗粒沉积在纤维表面上，然后过滤，用更多的水清洗，最后风干。

聚氨酯泡沫是通过将玉米芯纤维与聚乙二醇混合，然后加入MDI和辛酸锡作为催化剂制成的。然后剧烈搅拌，直至形成泡沫。不含银纳米颗粒的纤维重量百分比为25%，含银纳米颗粒的纤维重量百分比为35%。当纤维含量低于20%时，泡沫在很大程度上保持了无纤维泡沫的性能，在15%和20%的含量下表现出粘弹性。因此，他们建议泡沫可以用于床垫和室内装饰。纤维超过20%时，更高的纤维含量使泡沫更坚韧，更适合用于保温隔热和隔音泡沫。

他们还评估了含银纳米颗粒的泡沫对四种常见细菌的抗菌性能。它对金黄色葡萄球菌和铜绿假单胞菌具有抑菌作用，对大肠杆菌和白色念珠菌也具有杀菌作用。

摘编自“PUWORLD”



## 热塑新弹性体制造商Star Thermoplastics将更名为 HEXPOL TPE

近日，HEXPOL TPE宣布更改其美国公司的名称。Star Thermoplastics成立于1993年，并于2023年11月被HEXPOL TPE收购。该公司将更名为HEXPOL TPE Americas LLC，自2025年1月起生效。

在管理HEXPOL TPE的英国公司五年后，Mark Clayton于今年早些时候搬到美国担任董事总经理一职。

Mark Clayton表示：“将Star Thermoplastics更名为HEXPOL TPE是一个自然的进程。这并不是为了做出重大改变，而是在迈向我们发展的下一阶段的同时尊重我们的传统。我们将继续致力于为客户提供高质量产品和卓越支持”。

HEXPOL TPE在瑞典、英国、德国、中国和美国设有六个生产基地，全球年产能超过11万t。公司在TPE材料方面建立了值得信赖的声誉，这些材料为需

要高水平产品安全性和技术性能的应用量身定制。公司的战略还强调可持续发展，从而实现从原始化石能源的转型并减少温室气体排放。

Mark Clayton补充道：“这一转型将公司的品牌统一在HEXPOL TPE标识下，从而实现更高一致性。它使我们能够提供全面的TPE技术和资源组合，更好地服务于我们的全球客户。”

### 关于HEXPOL TPE

HEXPOL TPE是一家国际聚合物复合集团，专门为消费品、医疗、包装、汽车和建筑等主要行业提供热塑性弹性体(TPE)。该公司是欧洲首批生产TPE的公司之一，其国际团队与世界各地的客户合作，开发新的聚合物组合并创造更安全、更耐用、更可持续的定制材料。

摘编自“PUWORLD”



## 赢创推出阻燃级PA12和封装炭黑的3D打印粉末

在全球增材制造盛会Formnext 2024上，特种化学品公司赢创展示了其应用于3D打印领域的尼龙12 (PA12) 聚合物的最新创新成果。

其中最引人注目的是该公司基于PA12的INFINAM® 6013 P和INFINAM® 6014 P 3D打印粉末，这些粉末使用先进的工程技术，在每个颗粒的核心中加入大量的炭黑。

这些炭黑粉末采用沉淀工艺生产，专为选择性激光烧结 (SLS) 等粉末床融合技术设计，具有卓越的流动性，可实现均质烧结。此外，核壳中同样含有大量的炭黑，可实现真正的颜料色彩均匀性，最大限度地减少最终产品的表面磨损，并提高其抗紫外线能力

和各向同性性能。

赢创粉末床融合总监Arnim Kraatz表示：“这些特性使封装了炭黑的PA12粉末成为生产3D打印户外产品的理想材料，尤其适用于需要承受高温和光照的应用领域，如航空航天和汽车行业。”

为了更好地满足这一专业客户群体的需求，封装炭黑的INFINAM® 6013 P和INFINAM® 6014 P粉末将从赢创直接购买。

此外，赢创还在Formnext展会上推出了HP 3D PA12 FR，这是一种坚固耐用、基于PA12的3D打印聚合物。该创新型粉末由赢创和知名的增材制造技术巨头惠普公司联合开发，不含卤素，具有阻燃特性，且

可重复使用率达50%。

惠普公司副总裁兼3D聚合物全球负责人François Minec表示：“我们很高兴能推出全新的HP 3D PA12 FR粉末，该聚合物采用赢创的专业技术，可降低高质量零件的生产成本，有望成为3D打印领域的突破性技术，进而为可扩展消费电子应用铺平道路。我们的长期合作伙伴关系是开发创新解决方案、促进行业持续发展的关键。”

赢创高性能聚合物长链聚酰胺产品线负责人Dominic Stoerkle表示：“该产品是赢创封装技术的最新应用，而封装技术以赢创特别开创的沉淀法为基础。此次合作取得了丰硕的成果，我们对此感到十分自豪。这样成功的合作伙伴关系有助于赢创继续开发以

客户为中心的创新技术。”

HP 3D PA12 FR粉末的其他关键特性还包括：可重复使用率达50%，可减少浪费，提高生产效率，并全面降低产品的环境影响。不仅如此，使用HP 3D PA12 FR制造的产品还具有成本效益，而且表面美观，便于饰面加工。

为方便客户使用，该3D打印粉末将由惠普公司直接提供，并可与HP JF 5600系列3D打印解决方案兼容。与赢创的其他INFINAM® PA12粉末类似，HP 3D PA12 FR也是在德国马尔的化工厂使用100%的可再生能源生产的。

摘编自“PUWORLD”



## Ecogenesis利用Algenesis的植物基TPU制造3D打印长丝



害石油基共同承诺，同时使企业和消费者能够拥抱一个更健康、更清洁的星球。

Algenesis首席商务官Nick Sandland表示：“这种伙伴关系体现了我们的使命，即创造一个更健康、更安全的星球。通过将我们在可持续材料方面的专业知识与ecogenesis biopolymers在3D打印市场的领先地位相结合，我们使

客户能够在不损害环境的情况下进行创新。

ecogenesis biopolymers首席运营官Darlene Barbee表示：“我们很高兴与Algenesis合作，将其突破性的植物基TPU带给我们的客户。此次合作使我们能够扩大我们的环保3D打印材料组合，满足增材制造对可持续解决方案日益增长的需求。”

Algenesis和ecogenesis biopolymers之间的合作代表着实现3D打印循环性的关键一步。使用既耐用又可生物降解的材料，用户可以最大限度地减少浪费，同时保持原型设计、制造和设计应用的高性能。

摘编自“PUWORLD”

2024年11月21日 - 可生物降解和植物基聚合物领域的领先企业Algenesis与生物材料工程和可持续产品开发初创公司ecogenesis biopolymers联手，共同改变3D打印行业。两家公司将共同为增材制造提供创新、环保的材料，将Algenesis突破性的Soleic®热塑性聚氨酯(TPU)与ecogenesis biopolymers在生物聚合物解决方案方面的专业知识相结合。

根据这一合作伙伴关系，Algenesis的植物基可生物降解Soleic® TPU将集成到ecogenesis biopolymers的可持续长丝产品中，提供既高性能又环保的3D打印解决方案。此次合作反映了双方共同致力于逐步淘汰有